

## Película CPP

## **CPP FogFilm**





Anti-niebla, termosellable en ambas caras, tratado corona en una cara

#### **Descripción**

Película coextruída que contiene aditivo anti-niebla y está conformada por una mezcla óptima de resinas de polipropileno que garantizan una alta sellabilidad con un balance óptimo de rigidez, deslizamiento y resistencia al rasgado. Su estructura le confiere notables propiedades de barrera contra la humedad. El tratamiento corona está situado en la cara externa de la bobina.

#### Características principales

- Anti-niebla en aplicaciones en frío y caliente.
- Aplicaciones múltiples.
- Amplio rango de termosellado.
- Alto nivel de deslizamiento.
- Excelente planidad y estabilidad dimensional.
- Cara externa corona para adherencia de tintas y adhesivos.

#### **Aplicaciones**

Empleada como sustrato interno en laminaciones para empaques de productos fríos con alto contenido de humedad o para productos calientes que evaporen agua. Tiene excelentes propiedades anti-niebla que previenen la acumulación de humedad en la superficie interna del empaque permitiendo así la buena visibilidad del producto. Cumple con las regulaciones de la FDA y UE para contacto con alimentos. Usada en sellos de hilo (side-weld) o con sellos, tipo aleta o de traslape, consigo misma o con película co-extruida de BOPP. Gracias a su característica de sello, es usada en empacadoras automáticas VVFS o HFFS. Se recomienda retratarla antes de la laminación para mejorar su fuerza de adherencia.

#### \*Condiciones importantes

\*Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%. Para proteger contra la humedad y evitar el bloqueo de la película, los rollos deben permanecer cubiertos con la envoltura plástica cuando no se utilicen.

\*La información de esta hoja de datos se basa en pruebas realizadas en nuestros aboratorios y está destinada a ser utilizada como una referencia y no como una especificación, por lo que no debe interpretarse como una garantía de desempeño. Es responsabilidad del usuario realizar las pruebas necesarias para

garantizar su uso para las aplicaciones previstas.

\*Este producto cumple el grado FDA y UE. Para mayor información, por favor sírvase a ingresar a nuestra página web: https://www.obengroup.com/es/documentos.

# Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamañode lote. Por favor consulta a su representante de ventas.

Código de Película	Espesor (µm)	Gramaje (g/m²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	760 mm Φ Diam. Ext.			
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Tratamiento	
CCf 30	30.0	27.1	400 a 2,000	3" y 6"	13,900	3.76	Corona externo	
CCf 50	50.0	45.3	400 a 2,000		8,400	3.70		

### Valores típicos de propiedades físicas\*\*

\*\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guia general y no como especificaciones de propiedades físicas las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de	Espesor en micras		
i iopicada		prueba	30.0	50.0	
Haze		%	ASTM D1003	4.0	4.5
Brillo 45°	- 1	%0	ASTM D2457	75	70
Coeficiente de Fricción - Cinético	N/N	_	ASTM D1894	0.2	
Coefficiente de Friccion - Cinetico	T/T			0.25	
Módulo Secante 2%	DM	N/mm²	ASTM D882	600	
Modulo Secante 270	DT	IN/IIIII1		550	
Resistencia al Impacto	-	J	ASTM D3420	1.2	1.8
Desistancia al Desgado	DM	N	ASTM D1922	0.3	
Resistencia al Rasgado	DT			4.0	4.5
Tensión Superficial	Т	dyn/cm	ASTM D2578	37	
Temperatura de Inicio de Sello	N/N	°C	ASTM F2029	120	
remperatura de inicio de Selio	T/T	C		130	
Fuerza de Sello (140°C, 40 psi, 1s)		N/25mm	ASTM F88	14	21
Tasa de Transmisión de Vapor de Agua (38°C, 90% H.R.)		g/(m².día)	ASTM F1249	11	8
Tasa de Transmisión de Oxígeno (23 °C, 0 % H.R.)		cm3/(m².día)	ASTM D3985	3,600	3,450

